

SRS Wiolan TH



CGLP-Gleitbahnöle

Januar 2020

Eigenschaften

Die Gleitbahnöle **SRS Wiolan TH** zeichnen sich durch geringe Haftreibwerte aus; hierdurch wird ein konstantes Gleitverhalten ohne Stick-Slip Erscheinungen auch bei Feinvorschüben mit geringsten Zustellbewegungen erreicht. Größte Maßhaltigkeit der Werkstücke ist das Ergebnis. Das gute Demulgierverhalten ermöglicht beste Funktionsfähigkeit auch bei Verwendung pflegeleichter Kühlschmierstoffe. Auch bei längeren Stillstandszeiten wird die gefürchtete Bildung klebriger Rückstände aus Kühlschmierstoffen und Bettbahnölen verhindert. SRS Wiolan TH-Öle bieten sicheren Korrosionsschutz. Rostbildung wird auch in engen Passungsspalten verhindert. Buntmetalle werden nicht verfärbt.

Höchste Filmfestigkeit und ein sehr gutes Haftungsvermögen werden gewährleistet. Entscheidende Voraussetzungen für die sichere Schmierung von vertikalen Führungsbahnen. Die Abstimmung der Additivierung auf moderne, wassergemischte Kühlschmierstoffe ermöglicht auch bei schwierigsten Fertigungsverhältnissen höchste Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit der Werkstücke.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle sind bestimmt für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Gleitbahnen unterschiedlicher Werkstoffpaarungen einschl. Kunststoffbeschichtung (Epoxidharz- und Teflonbasis), zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen, wenn eine Vermischung von Bettbahnöl mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann. In der Textil-, Papier- und Verpackungsindustrie werden SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle ebenfalls mit gutem Erfolg eingesetzt.

Leistungsbeschreibung

Die Anforderungen an CGLP-Öle nach DIN 51 502 werden erfüllt und in wesentlichen Eigenschaften sogar übertroffen. Untersuchungen von **SRS Wiolan TH**-Gleitbahnölen bei SKC Gleittechnik GmbH, Rödental, wurden mit besten Ergebnissen abgeschlossen.

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle entsprechen der ISO 6743 Teil 13 GA und GB.

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Wiolan						
		TH 32	TH 46	TH 68	TH 100	TH 150	TH 220	
Kennzeichnung	DIN 51 502	CGLP 32	CGLP 46	CGLP 68	CGLP 100	CGLP 150	CGLP 220	
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,874	0,878	0,880	0,884	0,887	0,894
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	32,1	45,8	67,1	102	147	214
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	5,3	6,7	8,5	11,1	14,2	17,9
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	216	238	245	264	263	270
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-24	-12	-27	-9	-21	-15
Kupfer-Korrosion (3h/100°C)	Note	DIN ISO 2160	1	1	1	1	1	1
Stahl-Korrosion	Note	DIN 51 585	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN ISO 14 635	12	12	12	12	12	12

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany